La lettre n°86 // Accompagnement en équipe pluridisciplinaire

Nouvelle formation « **Accompagnement en équipe pluridisciplinaire : approche globale et partenariat - mise en œuvre du projet personnalisé d'accompagnement** », dispensée par Anne Quintin, attachée temporaire d'enseignement et de recherche (ATER) en sociologie, le 19 janvier 2021 à l'INSHEA. Information, tarifs et inscription. [1]

Liens
[1] https://www.inshea.fr/fr/FC/equipe-pluridisciplinaire